

Funktionsweise und Betrieb Inteli Control der HEPRO Zylindermangel PBP 5119, 5125 und 5132

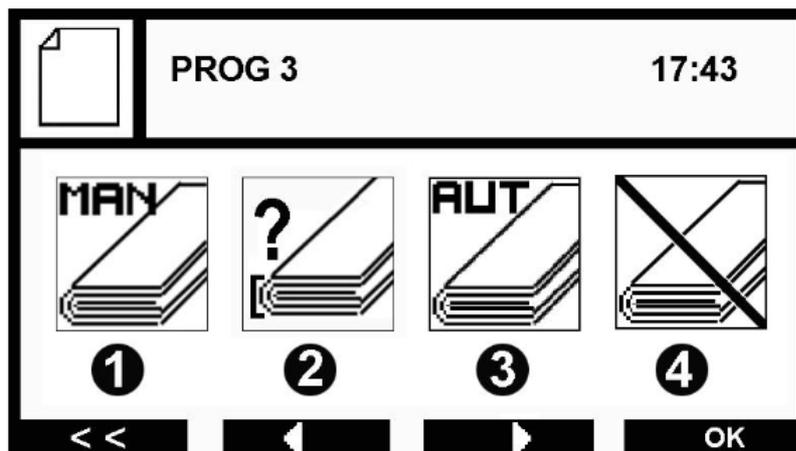
Programmierung des Faltvorgangs

Diese Funktion ist nur bei Maschinen mit eingebauter Faltmaschine verfügbar.

Faltmodi

1. Betrieb im manuellen Modus
2. Betrieb im fortgeschrittenen manuellen Modus
3. Betrieb im Automatikmodus
4. Faltmaschine aus

Die Pfeiltasten </> drücken, um die gewünschte Option auszuwählen.



Siehe Details im Anschluss.

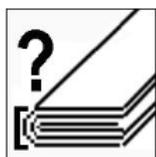


Betrieb im manuellen Modus

Über die Tasten + / - kann die programmierte Länge verändert werden. Die Steuerung der Heißmangel legt automatisch die Anzahl und die Länge der Faltungen fest.



Einstellbares Intervall:
cm. 60 – 400 (Min.-Max.)
in. 24 – 157 (Min.-Max.)



Betrieb im fortgeschrittenen manuellen Modus

Über die Tasten + / - kann die programmierte Länge verändert werden.



Einstellbares Intervall:
cm. 60 – 400 (Min.-Max.)
in. 24 – 157 (Min.-Max.)

Die mögliche Anzahl von Faltungen wird in Abhängigkeit von der Länge des zu faltenden Wäschestücks angezeigt. Die Bedienperson kann die für ihre Bedürfnisse geeignete Option auswählen.



Mögliche Anzahl von Faltungen:
2, 4, 6, 8, 10, 12, 14.



Betrieb im Automatikmodus

Die Steuerung der Heißmangel misst die Länge jedes einzelnen Wäschestücks und legt automatisch Anzahl und Länge der Faltungen fest.



Faltmaschine aus

Um die Faltmaschine erneut zu starten, eine der vorangehenden Optionen auswählen oder die entsprechende Taste im Bedienfeld betätigen.